



ACCESSOIRES ACCESSORIES

2018



Cage de tendeur



Cosse coeur cable et corde



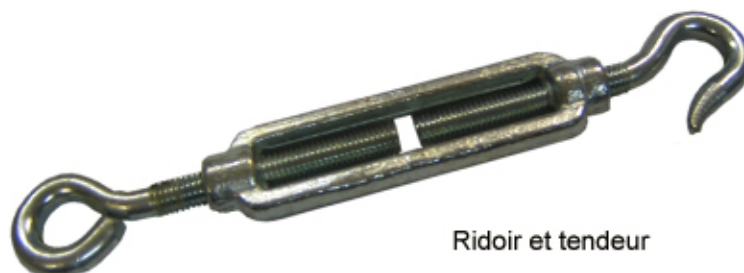
Boite à coin



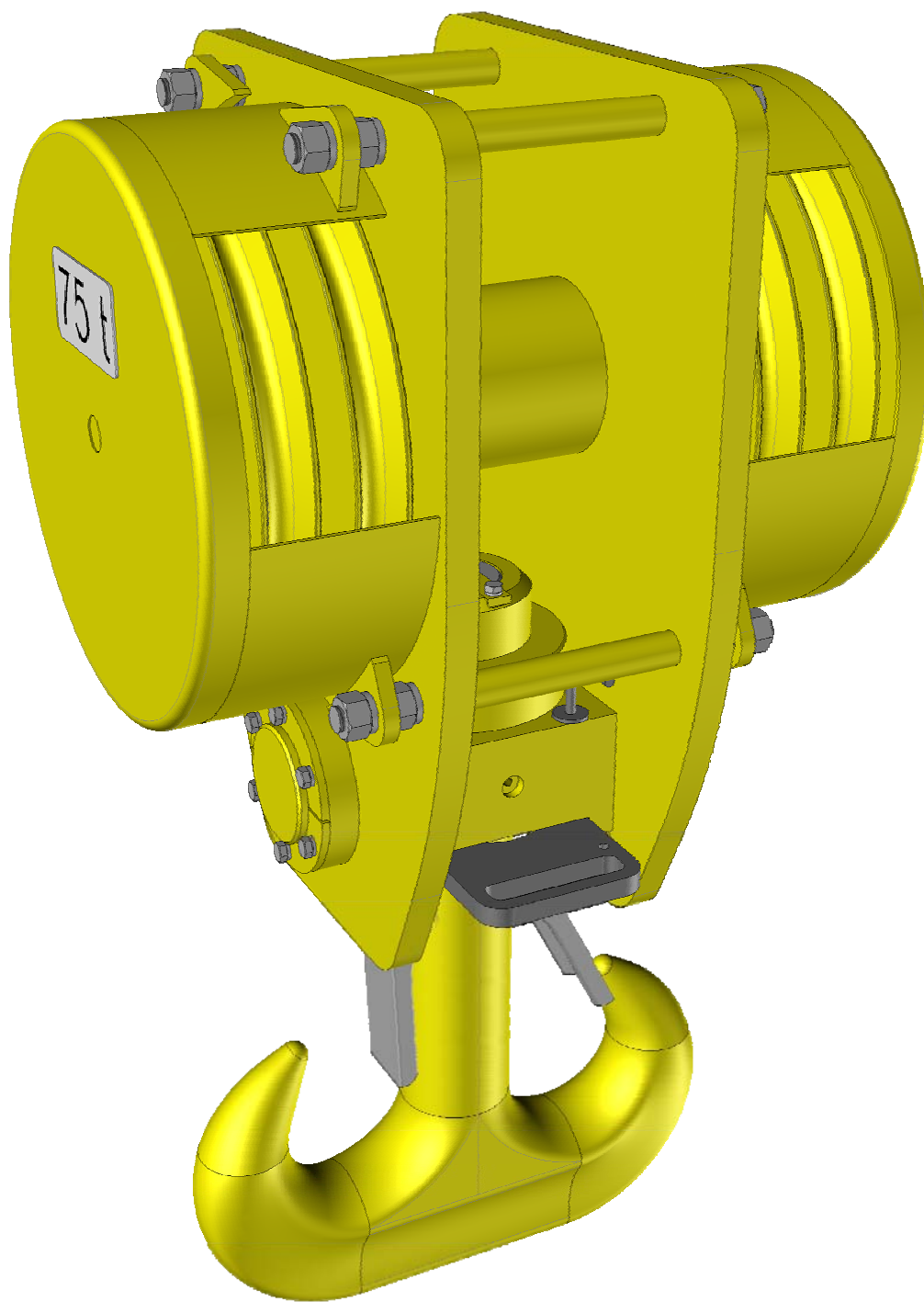
Chape pour tendeur



Manille lyre HR et Levage



Ridoir et tendeur



Siège social :

17 Rue de la Gravelle
08800 HAUTES-RIVIERES

Tel : 03.24.53.42.08
Fax : 03.24.53.49.48
wiart-autier@wanadoo.fr

Usine, commercial et BE :

2 Rue Etienne Dolet
08700 NOUZONVILLE

Tel : 03.24.53.60.60
Fax : 03.24.53.92.37
usinesdupaquis@orange.fr

FECR Production :

2 Rue Etienne Dolet
08700 NOUZONVILLE

Tel : 03.24.53.92.33
Fax : 03.24.53.92.34
fecr.production@wanadoo.fr

SOMMAIRE

MANILLES

Manille lyre haute résistance RC 271 b	page 3
Manille droite haute résistance RC 271 b	page 4
Manille lyre qualité levage AFNOR J333	page 5
Manille droite qualité levage AFNOR J333	page 6

RIDOIRS / TENDEURS

Ridoir de grément	page 7
Tendeur à cage ouverte série forte	page 8
Tendeur à lanterne (crochet / oeil roulé)	page 9
Tendeur à lanterne (oeil estampé / à souder / cage seule)	page 10

COSSES

Cosse pour cable acier et cordage	page 11
Cosse pour cable acier AFNOR J33310	page 12

SERRES CABLE ET BOITES A COIN

Serre cable série US / NF	page 13
Boite à coin forgées	page 14

ANNEAUX DE LEVAGE

Anneau à souder H et L / piton à œil rond	page 15
Anneau de levage estampé Modèle A, B et C	page 16
Anneaux de levage DIN 580 et DIN 582	page 17

ECROUS

Ecrou à anse / Etrier droit	page 18
Ecrou à croisillons et à manette(s)	page 19

CHAPES

Chapes males et femelles / à souder	page 20
-------------------------------------	---------

ANNEAUX D'ARRIMAGE

Anneaux d'arrimage à souder Modèle A, B et C	page 21
--	---------

EMERILLONS

Emerillon à oeil et à chape	page 22
-----------------------------	---------

SOMMARY

SHACKLES

Anchor Shackle High Tensile RC 271 b	page 3
Straight Shaped Shackle High Tensile RC 271 b	page 4
Anchor Shackle Lifting Type AFNOR J333	page 5
Straight Shaped Shackle Lifting Type AFNOR J333	page 6

TURNBUCKLES / STRAINING SCREW

Turnbuckle	page 7
Straining Screw With Opened Enveloppe Serie Strong	page 8
Straining Screw (hook / rolled eye)	page 9
Straining Screw (to weld / round stamped eye)	page 10

THIMBLES

Galvanised Heart Shaped Thimble For Rope	page 11
Galvanised Heart Shaped Thimble For Steel Rope AFNOR J33310	page 12

CABLE CLAMPS / WEDGE SOCKETS

Cable Clamp serie US / NF	page 13
Forged Wedge Socket	page 14

LIFTING EYES

Weld Ring H et L / Eye Bolt	page 15
Hoist Ring Model A, B et C	page 16
Hoist Ring DIN 580 and DIN 582	page 17

NUTS

Thumbnut / Right Clamp	page 18
Cross Pin Nut and hand(s) nut	page 19

CLEVIS

Special and Standard Male Clevis / To Weld	page 20
--	---------

STOWAGE EYES

Stowage Eye Model A, B et C	page 21
-----------------------------	---------

SWIVELS

Swivel With Clevis and With Eye	page 22
---------------------------------	---------

MANILLE LYRE HAUTE RÉSISTANCE ANCHOR SHACKLE HIGH TENSILE

SPECIFICATIONS RR C 271b :

Axe en Acier Allié

Charge d'épreuve à 2 fois la CMU et selon la norme de l' OTT

CMU portée sur chaque manille

De 0.75 T à 55 T, Coefficient de sécurité = 6/1

De 85 T à 800 T, Coefficient de sécurité = 5.5/1

Finition peintes ou galvanisées

SPECIFICATIONS RR C 271b :

Spindle : alloy steel

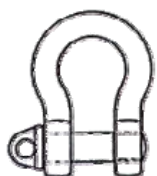
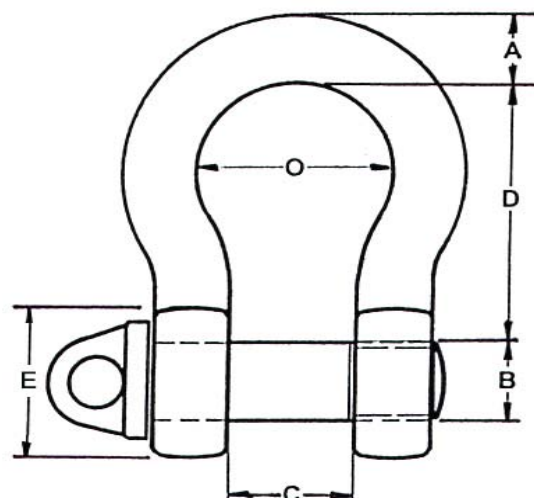
Testing load : 2 x SWL and according to ILO

SWL permanently carried on every shackle

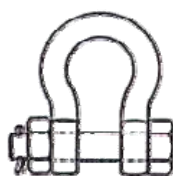
From 0.75 T to 55 T, Safety factor = 6/1

From 85 T to 800 T, Safety factor = 5.5/1

Finish : painted or galvanized



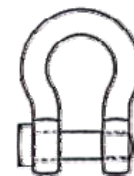
Piton à œil vissé



à boulon goupillé



Axe à tête fraisée



Boulon à tête carrée

Piton à œil vissé	Boulon goupillé	Axe tête fraisée	Boulon tête carrée	Calibre A		Dimensions / Sizes mm					Pds Kg	CMU T
				Inches	mm	B	C	D	E	O		
900M100	900M130		900M190	3/8"	10	12	17	39	25	26	0.15	1
900M101	900M131	900M160	900M191	1/2"	13	16	20	49	30	33	0.32	2
900M102	900M132	900M161	900M192	5/8"	16	20	26	63	42	43	0.65	3.25
900M103	900M133	900M162	900M193	3/4"	19	22	33	78	47	51	1.12	4.75
900M104	900M134	900M163	900M194	7/8"	22	26.5	36	88	55	59	1.65	6.5
900M105	900M135	900M164	900M195	1"	26	30	45	96	62	66	2.3	8.5
900M106	900M136	900M165	900M196	1"1/8	29	33	46	106	71	73	3.1	9.5
900M107	900M137	900M166	900M197	1"1/4	33	36	53	122	81	80	4.2	12
900M108	900M138	900M167	900M198	1"3/8	35	39	57	133	89	92	5.65	13.5
900M109	900M139	900M168	900M199	1"1/2	38	42	61	143	90	98	7.5	17
900M110	900M140	900M169		1"3/4	45	50	75	178	110	125	11.5	25
900M111	900M141			2"	50	57	83	197	115	138	20.7	35
900M112	900M142			2"1/4	57	65	95	222	130	160	29.3	45
900M113	900M143			2"1/2	65	70	105	254	140	180	41	55
900M114	900M144			3"	75	80	127	330	160	190	64	85
900M115	900M145			3"1/2	89	95	146	381	190	238	109	120
900M116	900M146			4"	102	108	165	400	220	275	160	150
900M117	900M147			4"3/8	120	130	175	500	260	290	235	200
900M118	900M148			4"3/4	125	140	200	540	280	305	285	250
900M119	900M149			5"1/8	135	150	200	600	300	305	340	300
900M120	900M150			5"7/8	165	175	225	650	350	325	570	400
900M121	900M151			6"3/4	175	185	250	700	370	350	685	500
900M122	900M152			7"1/2	195	205	275	700	410	375	880	600
900M123	900M153			7"7/8	205	215	300	730	430	400	980	700
900M124	900M154			8"1/4	210	220	300	730	440	400	1110	800
900M125	900M155			8"21/32	220	230	320	750	460	420	1295	900
900M126	900M156			9"	230	240	340	750	480	420	1475	1000
900M127	900M157			9"27/32	250	280	400	840	560	500	1900	1200

Série UP : 00062

02/2012

MANILLE DROITE HAUTE RÉSISTANCE STRAIGHT SHAPED SHACKLE HIGH TENSILE

SPECIFICATIONS RR C 271b :

Axe en Acier Allié

Charge d'épreuve à 2 fois la CMU et selon la norme de l' OTT

CMU portée sur chaque manille

De 0.75 T à 55 T, Coefficient de sécurité = 6/1

De 85 T à 800 T, Coefficient de sécurité = 5.5/1

Finition peintes ou galvanisées

SPECIFICATIONS RR C 271b :

Spindle : alloy steel

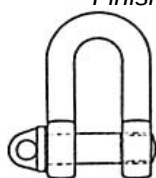
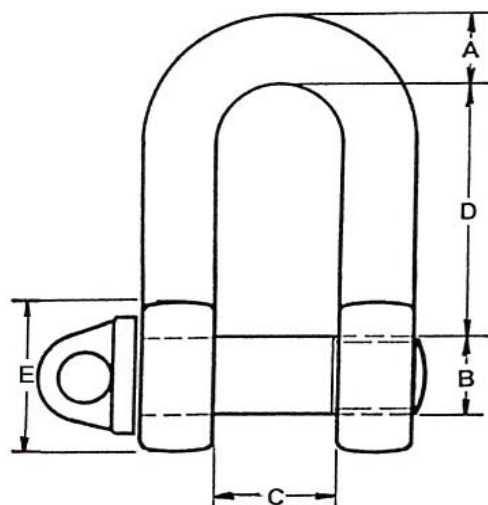
Testing load : 2 x SWL and according to ILO

SWL permanently carried on every shackle

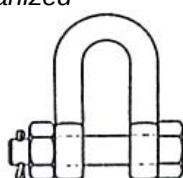
From 0.75 T to 55 T, Safety factor = 6/1

From 85 T to 800 T, Safety factor = 5.5/1

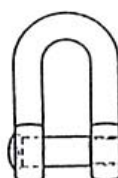
Finish : painted or galvanized



Piton à œil vissé



à boulon goupillé



Axe à tête fraisée



Boulon à tête carrée

Piton à œil vissé	Boulon goupillé	Axe tête fraisée	Boulon tête carrée	Calibre A		Dimensions / Sizes mm				Pds Kg	CMU T
				Inches	mm	B	C	D	E		
900M220	900M250		900M310	3/8"	10	12	17	31	25	0.15	1
900M221	900M251	900M280	900M311	1/2"	13	16	20	41	30	0.32	2
900M222	900M252	900M281	900M312	5/8"	16	20	26	51	42	0.65	3.25
900M223	900M253	900M282	900M313	3/4"	19	22	33	60	47	1.12	4.75
900M224	900M254	900M283	900M314	7/8"	22	26.5	36	71	55	1.65	6.5
900M225	900M255	900M284	900M315	1"	26	30	45	81	62	2.3	8.5
900M226	900M256	900M285	900M316	1"1/8	29	33	46	90	71	3.1	9.5
900M227	900M257	900M286	900M317	1"1/4	33	36	53	100	81	4.2	12
900M228	900M258	900M287	900M318	1"3/8	35	39	57	115	89	5.65	13.5
900M229	900M259	900M288	900M319	1"1/2	38	42	61	127	90	7.5	17
900M230	900M260	900M289	900M320	1"3/4	45	50	75	149	110	11.5	25
900M231	900M261			2"	50	57	83	171	115	20.7	35
900M232	900M262			2"1/4	57	65	95	190	130	29.3	45
900M233	900M263			2"1/2	65	70	105	203	140	41	55
900M234	900M264			3"	75	80	127	230	160	64	85
900M235	900M265			3"1/2	89	95	146	267	190	109	120
900M236	900M266			4"	102	108	165	400	220	160	150
900M237	900M267			4"3/8	120	130	175	500	260	235	200
900M238	900M268			4"3/4	125	140	200	540	280	285	250
900M239	900M269			5"1/8	135	150	200	600	300	340	300
900M240	900M270			5"7/8	165	175	225	650	350	570	400
900M241	900M271			6"3/4	175	185	250	700	370	685	500
900M242	900M272			7"1/2	195	205	275	700	410	880	600
900M243	900M273			7"7/8	205	215	300	730	430	980	700
900M244	900M274			8"1/4	210	220	300	730	440	1110	800
900M245	900M275			8"21/32	220	230	320	750	460	1295	900
900M246	900M276			9"	230	240	340	750	480	1475	1000
900M247	900M277			9"27/32	250	280	400	840	560	1900	1200

Série UP : 00063

02/2008

	B.P. 28 17 rue de la Gravelle 08800 HAUTES - RIVIERES E-mail : usinesdupaquis@wanadoo.fr	Usine Tel : (33) 03.24.53.60.60 Fax : (33) 03.24.53.92.37
		Siège Tel : (33) 03.24.53.42.08 Fax : (33) 03.24.53.49.48

MANILLE LYRE QUALITÉ LEVAGE AFNOR J333

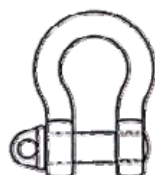
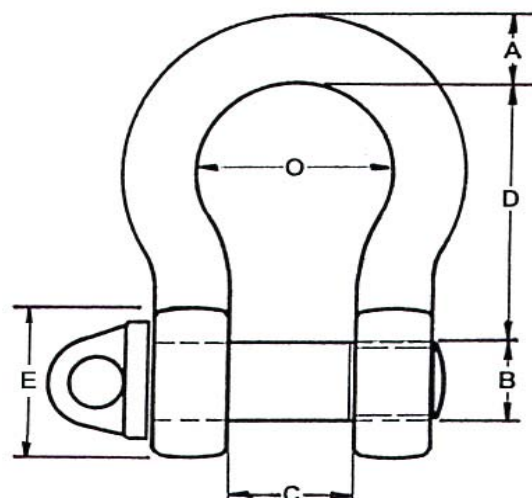
ANCHOR SHACKLE LIFTING TYPE AFNOR J333

SPECIFICATIONS TECHNIQUES :

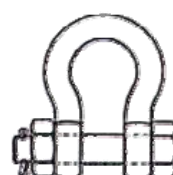
Coeficient de sécurité minimum : 6/1
Charge d'épreuve selon la norme OIT
Finition noires ou galvanisées

TECHNICALS SPECIFICATIONS :

Minimum safety factor : 6/1
Testing load : according to IWO norm
Finish : self colored or galvanized



Piton à œil vissé
J33344



à boulon goupillé
J33346

Piton à œil vissé	Boulon goupillé	Calibre A		Dimensions / Sizes mm					Pds Kg	CMU T
		Inches	mm	B	C	D	E	O		
900M340	900M370		6	6	9	25	12	15	0.03	0.16
900M341	900M371		8	8	12	29	16	19	0.07	0.25
900M342	900M372		10	10	15	36	20	23	0.12	0.4
900M343	900M373		12	12	18	43	24	28	0.22	0.63
900M344	900M374		14	14	21	50	28	32	0.35	0.8
900M345	900M375		16	16	24	55	32	37	0.53	1
900M346	900M376		18	18	27	53	36	41	0.71	1.25
900M347	900M377		20	20	30	64	40	44	1.01	1.6
900M348	900M378		22	22	33	71	44	49	1.26	2
900M349	900M379		24	24	36	77	48	53	1.6	2.5
900M350	900M380		27	27	41	88	54	60	2.42	3.15
900M351	900M381		30	30	45	97	60	66	3.23	4
900M352	900M382		33	33	50	102	66	72	4.25	5
900M353	900M383		36	36	54	113	72	80	5.7	6.3
900M354	900M384		39	39	59	123	78	86	7.1	7.1
900M355	900M385		42	42	63	137	84	95	7.5	8
900M356	900M386		45	45	67	147	90	101	9	10
900M357	900M387		48	48	72	156	98	108	12.7	11.2
900M358	900M388		52	52	78	169	104	117	16.1	12.5
900M359	900M389		56	56	84	182	112	126	20.2	16
900M360	900M390		60	60	90	195	120	135	24.6	18
900M361	900M391		64	64	96	208	128	144	29.9	20
900M362	900M392		72	72	108	234	144	162	42.8	25
900M363	900M393		80	80	120	260	160	180	61.1	30
900M364	900M394		85	85	128	277	170	192	73.6	35
900M365	900M395		90	90	135	293	180	203	86	40
900M366	900M396		100	100	150	325	200	225	117	50
900M367	900M397		115	115	172	374	230	258	178	60

Série UP : 00064

02/2008

MANILLE DROITE QUALITÉ LEVAGE J333

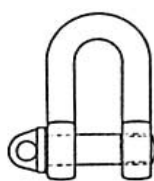
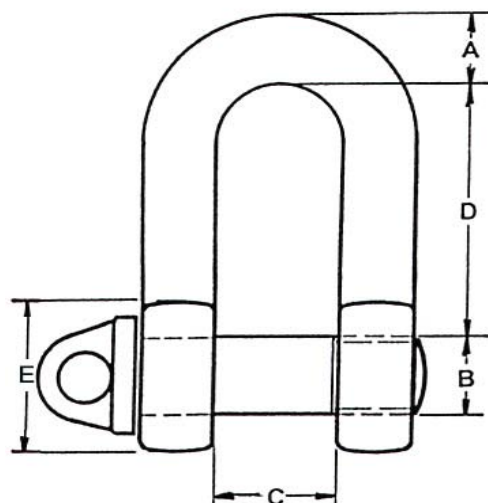
STRAIGHT SHAPED SHACKLE LIFTING TYPE AFNOR J333

SPECIFICATIONS TECHNIQUES :

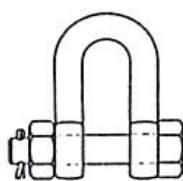
Coeficient de sécurité minimum :6/1
Charge d'épreuve selon la norme OIT
Finition noires ou galvanisées

TECHNICALS SPECIFICATIONS :

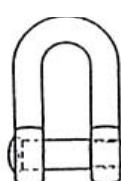
Minimum safety factor : 6/1
Testing load : according to IWO norm
Finish : self colored or galvanized



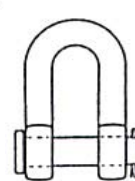
Piton à œil vissé
J33330



à boulon goupillé
J33336



Axe à tête fraisée
J33332



Axe à goupille
J33334

Piton à œil vissé	Boulon goupillé	Axe à goupille	Axe à tête fraisée	Calibre A		Dimensions / Sizes mm				Pds Kg	CMU T
				Inches	mm	B	C	D	E		
900M400	900M430	900M460			6	6	9	21	12	0.03	0.16
900M401	900M431	900M461			8	8	12	30	16	0.06	0.25
900M402	900M432	900M462			10	10	15	36	20	0.11	0.4
900M403	900M433	900M463			12	12	18	44	24	0.18	0.63
900M404	900M434	900M464			14	14	21	47	28	0.29	0.8
900M405	900M435	900M465			16	16	24	58	32	0.46	1
900M406	900M436	900M466			18	18	27	61	36	0.64	1.25
900M407	900M437	900M467			20	20	30	67	40	0.86	1.6
900M408	900M438	900M468			22	22	33	74	44	1.12	2
900M409	900M439	900M469			24	24	36	81	48	1.52	2.5
900M410	900M440	900M470			27	27	41	91	54	2.15	3.15
900M411	900M441	900M471			30	30	45	100	60	2.83	4
900M412	900M442	900M472			33	33	50	105	66	3.7	5
900M413	900M443	900M473			36	36	54	113	72	4.8	6.3
900M414	900M444	900M474			39	39	59	129	78	6	7.1
900M415	900M445	900M475	900M490		42	42	63	137	84	7.12	8
900M416	900M446	900M476	900M491		45	45	67	147	90	9.8	10
900M417	900M447	900M477	900M492		48	48	72	156	96	10.7	11.2
900M418	900M448	900M478	900M493		52	52	78	169	104	13.5	12.5
900M419	900M449	900M479	900M494		56	56	84	182	112	16.7	16
900M420	900M450	900M480	900M495		60	60	90	195	120	20.5	18
900M421	900M451	900M481	900M496		64	64	96	208	128	24.8	20
900M422	900M452	900M482	900M497		72	72	108	234	144	35.2	25
900M423	900M453	900M483	900M498		80	80	120	260	160	56.2	30
900M424	900M454	900M484	900M499		85	85	128	277	170	67.9	35
900M425	900M455	900M485	900M500		90	90	135	293	180	81.2	40
900M426	900M456	900M486	900M501		100	100	150	325	200	106	50
900M427	900M457	900M487	900M502		115	115	172	374	230	155	60

Série UP : 00065

02/2008

TENDEUR À LANTERNE

STRAINING SCREW

Finition : brute, electro-zingué ou galvanisé à chaud

Coef : 3/1*

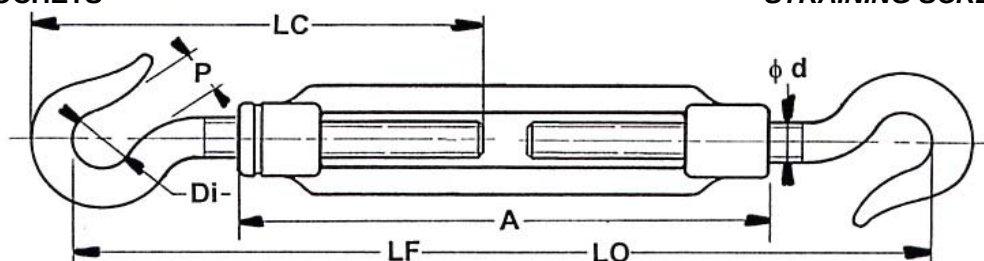
inish : rough, electro galvanised or hot galvanised

* 1ère déformation du crochet ou de l'œil

*First deformation of the hook or of the eye

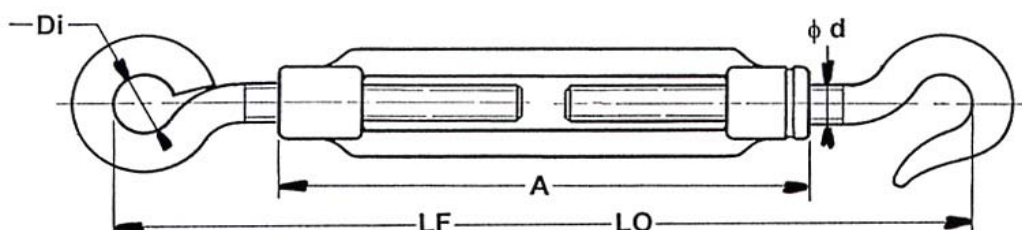
TENDEUR À 2 CROCHETS

STRAINING SCREW WITH 2 HOOKS



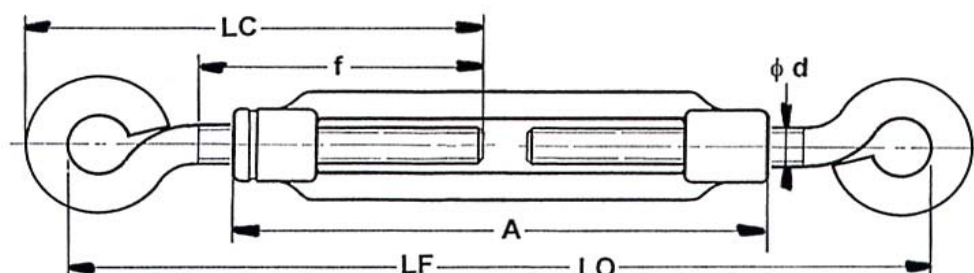
TENDEUR À ŒIL ROULÉ ET CROCHET

STRAINING SCREW ROLLED EYED AND HOOK



TENDEUR À 2 ŒILS ROULÉS

STRAINING SCREW WITH 2 ROLLED EYES



LF = longueur fermée / closed length

LO = longueur ouverte / opened length

Di = Ø intérieur du crochet, ou intérieur de l'œil / Ø inside hook or inside eye

2 crochets	Œil/crochet	2 oeils	Diam. tige	Dimensions / Sizes mm								Pds Kg	CMU T
				Pas	A	f	Di	LC	LF	LO	P		
900L478	900L491	900L504	6	1	91	48	9	73	136	198	8	0.08	0.05
900L479	900L492	900L505	8	1.25	94	50	12	85	162	230	10	0.15	0.08
900L480	900L493	900L506	10	1.5	116	70	15	110	195	279	13	0.27	0.09
900L481	900L494	900L507	12	1.75	141	75	17	125	237	339	15	0.46	0.15
900L482	900L495	900L508	14	2	157	88	20	159	270	385	17	0.72	0.22
900L483	900L496	900L509	16	2	178	95	22	176	312	443	19	1	0.26
900L484	900L497	900L510	18	2.5	200	115	25	203	345	493	21	1.4	0.32
900L485	900L498	900L511	20	2.5	222	115	28	215	388	552	25	2	0.58
900L486	900L499	900L512	22	2.5	237	140	32	242	440	613	24	2.55	0.6
900L487	900L500	900L513	24	3	253	150	36	269	476	661	30	3.2	0.64
900L488	900L501	900L514	27	3	290	155	40	297	570	784	32	4.8	0.81
900L489	900L502	900L515	30	3.5	320	170	45	340	645	881	33	6.65	1
900L490	900L503	900L516	35	3.5	370	200	54	355	814	1082	38	10.3	1.28

Série UP : 00069

09/2007

USINES DU PAQUIS 	B.P. 28 17 rue de la Gravelle 08800 HAUTES - RIVIERES E-mail : usinesdupaquis@wanadoo.fr	Usine Tel : (33) 03.24.53.60.60 Fax : (33) 03.24.53.92.37
		Siège Tel : (33) 03.24.53.42.08 Fax : (33) 03.24.53.49.48

TENDEUR À CAGE OUVERTE SÉRIE FORTE

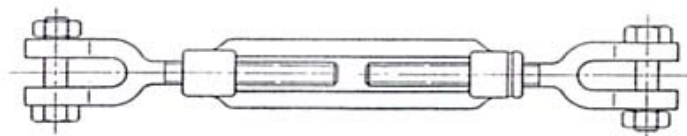
STRAINING SCREW WITH OPENED ENVELOPPE SERIE STRONG

Finition : brute, electro-zingué ou galvanisé à chaud

Finish : rough, electro galvanised or hot galvanised

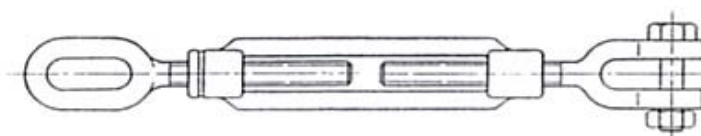
TENDEUR Â 2 CHAPES

STRAINING SCREW WITH 2 JAWS



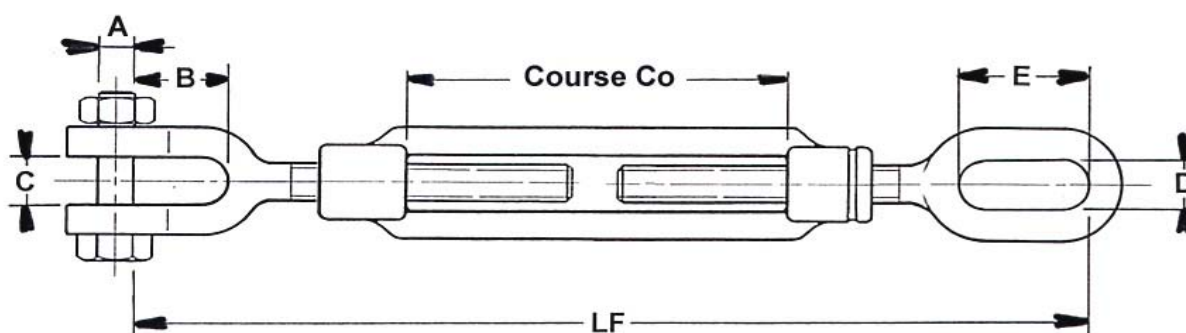
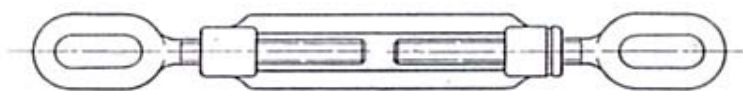
TENDEUR Â ŒIL OVAL ET CHAPE

STRAINING SCREW WITH OVAL EYE AND JAW



TENDEUR Â 2 ŒILS OVALS

STRAINING SCREW WITH 2 OVAL EYES



LF = longueur fermée / closed length

Coef : 5/1

2 chapes 2 jaws	Œil/chape eye & jaw	2 oeils 2 eyes	Diam. tige	Dimensions / Sizes mm							LF			Pds Kg	CMU T
				Pas	A	B	C	D	E	Co	2c	oc	2o		
900L400	900L413	900L426	8	1.25	6	22	10	8	20	68	176	172	166	0.2	0.24
900L401	900L414	900L427	10	1.5	8	26	12	10	25	84	222	220	218	0.34	0.4
900L402	900L415	900L428	12	1.75	10	32	14	12	30	102	272	270	268	0.57	0.58
900L403	900L416	900L429	14	2	12	34	16	14	35	115	338	332	326	0.88	0.8
900L404	900L417	900L430	16	2	14	38	20	16	40	131	380	381	382	1.31	1.08
900L405	900L418	900L431	18	2.5	16	46	21	18	45	148	426	424	422	1.74	1.5
900L406	900L419	900L432	20	2.5	16	52	25	20	50	164	462	450	438	2.3	1.8
900L407	900L420	900L433	22	2.5	18	51	27	22	55	173	490	489	488	3.03	2.5
900L408	900L421	900L434	24	3	20	57	30	24	60	185	506	503	500	3.95	2.8
900L409	900L422	900L435	27	3	22	61	30	27	65	214	550	550	550	5.65	3.5
900L410	900L423	900L436	30	3.5	24	76	35	30	75	236	602	590	578	8	4.5
900L411	900L424	900L437	35	3.5	27	80	38	35	82	268	692	687	682	12.2	5.3
900L412	900L425	900L438	40	4	36	98	46	40	97	323	792	788	784	19.1	7.5

Série UP : 00068

11/2007

	B.P. 28 17 rue de la Gravelle 08800 HAUTES - RIVIERES E-mail : usinesdupaquis@wanadoo.fr	Usine Tel : (33) 03.24.53.60.60 Fax : (33) 03.24.53.92.37
		Siège Tel : (33) 03.24.53.42.08 Fax : (33) 03.24.53.49.48

Usines du Paquis se réserve le droit de modifier et d'améliorer ses modèles à tout moment

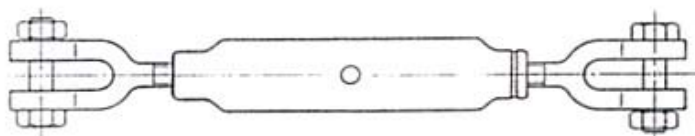
RIDOIR DE GRÉMENT TURNBUCKLE

Cage tube étiré sans soudure avec tige estampée
Finition : brute, electro-zingué ou galvanisé à chaud

Tube enveloppe seamless drawn with stamped rod
Finish : rough, electro galvanised or hot galvanised

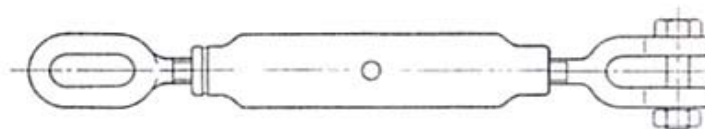
RIDOIR Â 2 CHAPES

TURNBUCKLE WITH 2 JAWS



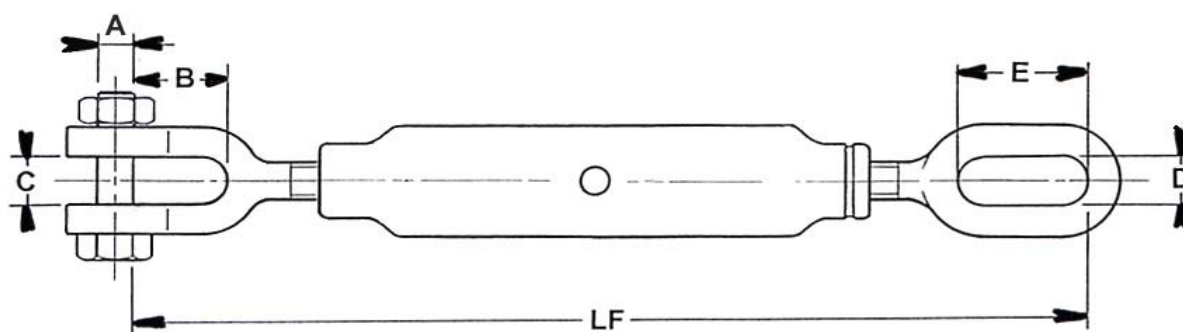
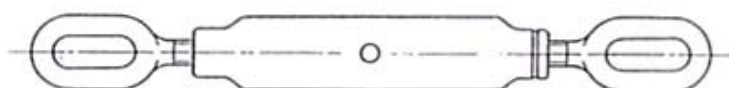
RIDOIR Â ŒIL OVAL ET CHAPE

TURNBUCKLE WITH OVAL EYE AND JAW



RIDOIR Â 2 ŒILS OVAUX

TURNBUCKLE WITH 2 OVAL EYES



LF = longueur fermée / closed length

Coef : 5/1

2 chapes 2 jaws	Œil/chape eye & jaw	2 oeils 2 eyes	Diam. tige	Dimensions / Sizes mm							LF			Pds Kg	CMU T
				Pas	A	B	C	D	E	Co	2c	oc	2o		
900L038	900L051	900L064	8	1.25	6	22	10	8	20	80	181	176	171	0.21	0.25
900L039	900L052	900L065	10	1.5	8	26	12	10	25	104	228	226	224	0.32	0.4
900L040	900L053	900L066	12	1.75	10	32	14	12	30	137	280	278	276	0.59	0.5
900L041	900L054	900L067	14	2	12	34	16	14	35	175	349	345	341	1.04	0.8
900L042	900L055	900L068	16	2	14	38	20	16	40	200	390	391	392	1.4	1
900L043	900L056	900L069	18	2.5	16	46	21	18	45	216	440	438	436	2.03	1.5
900L044	900L057	900L070	20	2.5	16	52	25	20	50	236	476	464	452	2.42	1.8
900L045	900L058	900L071	22	2.5	18	51	27	22	55	250	505	504	503	3.2	2
900L046	900L059	900L072	24	3	20	57	30	24	60	260	522	521	520	4.15	2.6
900L047	900L060	900L073	27	3	22	61	30	27	65	275	569	568	567	5.3	3.2
900L048	900L061	900L074	30	3.5	24	76	35	30	75	282	620	608	596	6.8	4
900L049	900L062	900L075	35	3.5	27	80	38	35	82	280	712	707	702	10.1	4.5
900L050	900L063	900L076	40	4	36	98	46	40	97	310	812	808	804	14.8	6.8

Série UP : 00067

11/2007

USINES DU PAQUIS -FECR-	B.P. 28 17 rue de la Gravelle 08800 HAUTES - RIVIERES E-mail : usinesdupaquis@wanadoo.fr	Usine Tel : (33) 03.24.53.60.60 Fax : (33) 03.24.53.92.37
		Siège Tel : (33) 03.24.53.42.08 Fax : (33) 03.24.53.49.48

Usines du Paquis se réserve le droit de modifier et d'améliorer ses modèles à tout moment

TENDEUR À 2 OEILS ESTAMPÉS RONDS

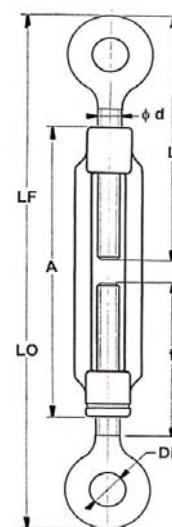
STRAINING SCREW WITH 2 ROUND STAMPED EYES

Finition : brute, electro-zingué ou galvanisé à chaud

Coef : 5/1

Finish : rough, electro galvanised or hot galvanised

Code article	Diam. tige	Dimensions / Sizes mm						Pds Kg	CMU T
		A	f	Di	L	LF	LO		
900L448	8	94	50	9.5	73.5	134	202	0.195	0.24
900L449	10	116	65	13.5	109.5	203	287	0.335	0.4
900L450	12	141	75	16	125	230	332	0.57	0.58
900L451	14	157	85	19	148.5	273	388	0.875	0.8
900L452	16	178	95	20	160	292	423	1.305	1.08
900L453	18	200	105	22	194	352	500	1.735	1.5
900L454	20	222	120	24	203	394	558	2.3	1.8
900L455	22	237	125	27	231.5	427	600	3.03	2.5
900L456	24	253	155	35	252.5	465	650	3.95	2.8
900L457	27	290	180	40	287	530	744	5.65	3.5
900L458	30	320	190	45	342.5	635	871	8	4.5
900L459	35	370	200	49	347.5	639	907	12.15	5.3



TENDEUR À SOUDER

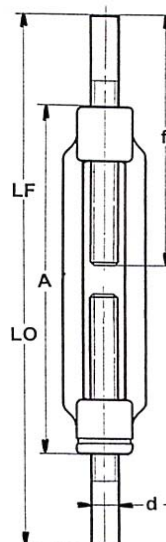
STRAINING SCREW TO WELD

Finition : brute, electro-zingué ou galvanisé à chaud

Coef : 5/1

Finish : rough, electro galvanised or hot galvanised

Code article	Diam. tige	Dimensions / Sizes mm				Pds Kg	CMU T
		A	f	LF	LO		
900L463	8	94	98	196	264	0.195	0.24
900L464	10	116	115	220	304	0.335	0.4
900L465	12	141	145	230	332	0.57	0.58
900L466	14	157	175	270	385	0.875	0.8
900L467	16	178	196	310	441	1.305	1.08
900L468	18	200	215	350	498	1.735	1.5
900L469	20	222	235	420	584	2.3	1.8
900L470	22	237	245	460	633	3.03	2.5
900L471	24	253	275	490	675	3.95	2.8
900L472	27	290	290	530	744	5.65	3.5
900L473	30	320	325	560	796	8	4.5
900L474	35	370	390	650	918	12.15	5.3



CAGE DE TENDEUR À LANTERNE

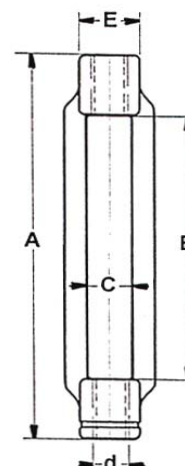
STRAINING SCREW

Finition : brute, electro-zingué ou galvanisé à chaud

Coef : 5/1

Finish : rough, electro galvanised or hot galvanised

Code article	Diam. tige	Dimensions / Sizes mm				Pds Kg	CMU T
		A	B	C	E		
900K069	8	94	68	10	14	0.08	0.24
900K070	10	116	84	13	17	0.14	0.4
900K071	12	141	102	16	20	0.235	0.58
900K072	14	157	115	17	23	0.34	0.8
900K073	16	178	131	20	25.5	0.45	1.08
900K074	18	200	148	23	29	0.65	1.5
900K075	20	222	164	25.5	32.5	0.9	1.8
900K076	22	237	173	28	34	1.07	2.5
900K077	24	253	185	30	36	1.32	2.8
900K078	27	290	214	33	41	1.93	3.5
900K079	30	320	236	38	46	2.6	4.5
900K080	35	370	268	40	50	4.3	5.3



Série UP : 00070

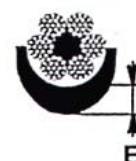
09/2007

	B.P. 28 17 rue de la Gravelle 08800 HAUTES - RIVIERES E-mail : usinesdupaquis@wanadoo.fr	Usine Tel : (33) 03.24.53.60.60 Fax : (33) 03.24.53.92.37
		Siège Tel : (33) 03.24.53.42.08 Fax : (33) 03.24.53.49.48

COSSE CŒUR GALVANISÉES POUR CÂBLE ET CORDE

GALVANISED HEART SHAPED THIMBLE FOR ROPE

φ câble



Pour câble acier, petite ouverture

For steel wire rope, small opening

Code Code 900K...	Ø câble Ø rope	Dimensions / Sizes				Poids Weight Kg
		A mm	B mm	e mm	E mm	
170	4	18	11	6	1.2	0.01
171	5	22	13	7	1.2	0.01
172	6	26	18	10	1.6	0.02
173	8	32	22	12	2	0.05
174	10	38	27	14	2.2	0.05
175	12	45	31	17	4	0.08
176	14	57	36	18	4	0.17
177	16	62	40	21	5	0.19
178	18	72	46	23	5	0.23
179	20	82	52	26	5	0.34
180	22	87	55	29	6	0.36
181	24	92	58	31	6.5	0.47
182	26	103	65	34	6.5	0.52
183	28	105	68	36	6.5	0.92
184	30	115	70	40	7	0.97
185	32	130	82	42	7	1
186	35	140	90	44	7	1.15
187	40	160	100	50	8	1.95
188	45	185	117	52	8	2.15
189	50	200	128	66	9	3.7
190	55	215	140	72	9	4.8

Pour câble acier, grande ouverture

For steel wire rope, large opening

Code Code 900Q...	Ø câble Ø rope	Dimensions / Sizes				Poids Weight Kg
		A mm	B mm	e mm	E mm	
083	6	38	27	10	2	0.03
084	8	45	32	12	2.2	0.04
085	10	56	39	15	2.5	0.07
086	12	68	43	17	3	0.11
087	14	78	49	20	5	0.2
088	16	87	55	22	5	0.25
089	18	92	58	25	5	0.26
090	20	98	62	27	5	0.42
091	22	105	66	29	6	0.45
092	24	110	70	31	6.5	0.53
093	26	115	73	35	6.5	0.55
094	28	120	77	38	6.5	1.05
095	30	127	81	40	7	1.1
096	32	134	85	42	7	1.15
097	35	150	98	43	7	1.35
098	40	180	120	49	8	2.15
099	45	200	135	52	8	2.95
100	50	223	150	54	9	4.3

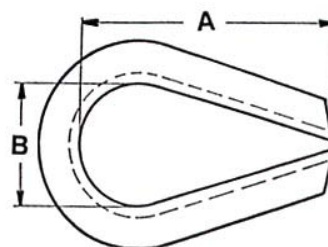
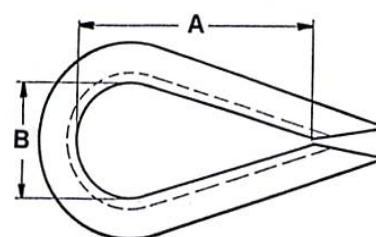
Série UP : 00072

Pour cordage

For rope

Code Code 900K...	Ø câble Ø rope	Dimensions / Sizes				Poids Weight Kg
		A mm	B mm	e mm	E mm	
084	10	28	18	15	1.5	0.03
085	12	30	20	16	2	0.04
086	14	36	25	19	2	0.05
087	16	42	27	20	2.5	0.07
088	18	45	30	21	4	0.08
089	20	46	30	23	5	0.14
090	22	47	30	25	5	0.16
091	24	56	36	28	5	0.26
092	26	60	38	30	6	0.29
093	28-30	75	45	34	6.5	0.4
094	32	82	52	38	6.5	0.44
095	35	90	60	40	8	0.84
096	40	105	68	45	8	0.96
097	45	120	80	50	8	1.6
098	50	142	95	53	8	2
099	60	170	110	73	8	2.75

φ cordage



Pointes coupées pour manchonnage

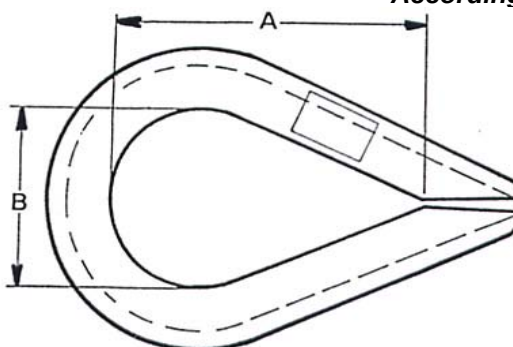
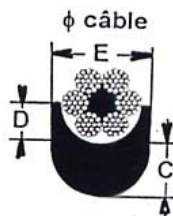
08/2007

COSSE CŒUR GALVANISÉES POUR CÂBLE ACIER

GALVANISED HEART SHAPED THIMBLE FOR STEEL ROPE

Suivant norme NF J33 310

According to the norm NF J33 310



A cette place, le calibre désignant le ferrement sera poinçonné

Ex.

M16

En outre pour les calibres 30 et au dessus, la charge d'épreuve sera indiquée

Ex.

M30
Epr.811

Exemple de désignation d'une cosse forgée pour câble métallique de Ø 14 mm maximum

Cosse forgée M16 norme AFNOR J33 310

Exemple of designation of a forged heart shaped thimble for the steel rope of Ø 14 mm max. diameter

Forged heart shaped thimble M16 norm AFNOR J33 310



At this place, the size designating the brace will be pierced

Ex.

M16

Moreover for the sizes 30 and more, the working load will be indicated

Ex.

M30
Epr.811

Série UP : 00073

Code Code 900G...	Calibre Size	Ø cable Ø rope	CMU SWL t	Dimensions / Sizes					Poids Weight Kg
				A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	
001	8	7	0.25	28	16	4.5	2.5	8	0.03
002	10	9	0.4	35	20	5.5	3	10	0.05
003	12	10.5	0.63	42	24	6.5	4	13	0.09
004	14	12	0.8	49	28	7.5	4.5	13	0.14
005	16	14	1	56	32	8.5	5	15	0.2
006	18	16	1.25	63	36	9.5	6	17	0.29
007	20	17.5	1.6	70	40	10.5	6.5	19	0.37
008	22	19	2	77	44	12	7	21	0.53
009	24	21	2.5	84	48	13	7.5	23	0.68
010	27	23.5	3.15	95	54	14.5	8.5	25	0.97
011	30	26	4	105	60	16	9.5	28	1.3
012	33	29	5	116	66	17.5	10	31	1.75
013	36	30	6.3	126	72	19	11.5	34	2.28
014	39	34	7.1	137	78	21	12	37	2.84
015	42	36.5	8	147	84	22.5	13	41	3.56
016	45	39	10	158	90	24	14	41	4.3
017	48	42	11.2	168	96	25.5	15	44	5.23
018	52	46	12.5	182	104	28	16.5	47	6.56

08/2007

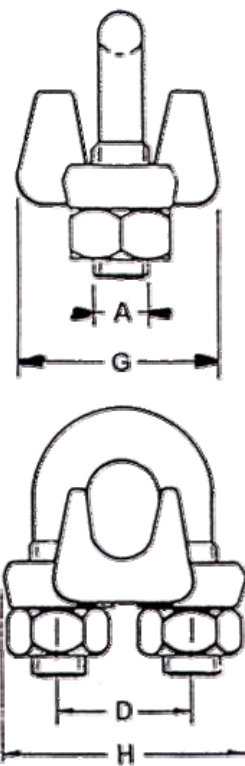
SERRE CÂBLES Série US Norme FF-C-450 Type 1 classe 1

Finition selle forgée, serre câble entièrement galvanisé

CABLE CLAMP Serie US Norm FF-C-450 Type 1 Class 1

Finish forged saddle, galvanised cable clamp

Code Code	Ø du câble Rope Ø		Dim. / Sizes				Poids Weight Kg
	mm	Inch	A mm	G mm	H mm	D mm	
900N...							
017	3-4	1/8	5.6	20.6	23.9	11.9	0.03
018	5	3/16	6.3	23.9	29.5	15	0.05
019	6-7	1/4"	7.9	30.2	36.6	19.1	0.09
020	8	5/16"	9.7	33.3	42.9	22.4	0.13
021	9-10	3/8"	11.2	41.4	49.3	25.4	0.22
022	11	7/16"	12.7	46	58	30.2	0.35
023	12-13	1/2"	12.7	48.5	58	30.2	0.36
024	14-15	9/16"	14.2	52.5	63.5	33.3	0.49
025	16	5/8"	14.2	52.5	63.5	33.3	0.5
026	18	3/4"	15.7	57	72	38.1	0.64
027	20-22	7/8"	19.1	62	80.5	44.5	0.96
028	24-26	1	19.1	67	88	47.8	1.14
029	28-30	1" 1/8	19.1	71.5	91	51	1.28
030	32-34	1" 1/4	22.4	79.5	105	58.5	1.99
031	36	1" 3/8	22.4	79.5	106	60.5	2
032	38	1" 1/2	22.4	86.5	113	66.5	2.47
033	41-42	1" 5/8	25.4	92	121	70	3.19
034	44-46	1" 3/4	28.7	97	134	77.5	4.24
035	48-52	2	31.8	113	149	86	5.9
036	56-58	2" 1/4	31.8	114	162	98.5	7.3
037	62-65	2" 1/2	31.8	103	168	105	8.6
038	68-72	2" 3/4	31.8	127	175	111	10.5
039	75-78	3	38.1	149	194	121	14.1



SERRE CÂBLE A ETRIER Qualité levage

Acier estampé norme française 0.0026

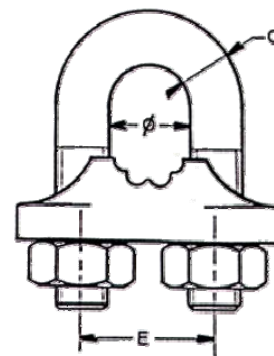
Finition brute ou électro-zinguée

CABLE CLAMP Lifting Quality

Stamped steel french norm 0.0026

Finish rough or electro galvanised

Code Code	Ø du câble Rope Ø		Dim. / Sizes		Poids Weight Kg
	mm	Inch	d mm	E mm	
900N...					
084	4	3/16"	5	10	0.02
085	6	1/4"	6	13	0.04
086	8	5/16"	7	15	0.05
087	10	3/8"	8	18	0.08
088	12	1/2"	8	21	0.1
089	14	9/16"	10	25	0.15
090	16	5/8"	10	28	0.17
091	18	3/4"	12	30	0.25
092	20	13/16"	12	33	0.29
093	22	7/8"	14	37	0.4
094	25	1	16	42	0.55
095	28	1" 1/8	18	48	0.8
096	30	1" 3/16	18	52	0.93
097	35	1" 3/8	20	56	1.3
098	40	1" 5/8	22	65	2.1
099	45-50	2"	24	89	3.3



Série UP : 00074

Le non respect des instructions de montage lors de la confection d'une terminaison de câble risque d'en réduire l'efficacité

04/2010

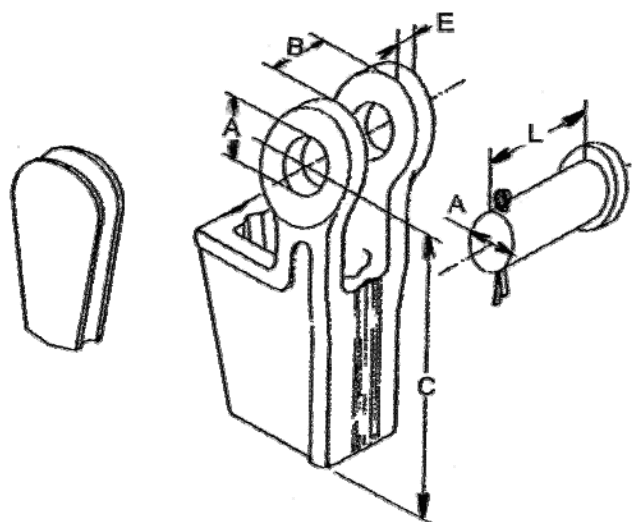
	B.P. 28 17 rue de la Gravelle 08800 HAUTES - RIVIERES E-mail : usinesdupaquis@wanadoo.fr	Usine	Tel : (33) 03.24.53.60.60
		Fax : (33) 03.24.53.92.37	
Siège		Tel : (33) 03.24.53.42.08	
		Fax : (33) 03.24.53.49.48	

BOITE À COIN FORGÉE

FORGED WEDGE SOCKETS

Avec axe et coin fonte

With cast iron wedge and sprindile



Boîte complète Code article Complete socket	Pour câble de For wire of in mm		Dimensions / size					
			A mm	B mm	C mm	E mm	L mm	Pds Kg
900J088	3/8"	9-10	20	21	121	11	51	1
900J089	1/2"	11-13	25	26	145	13	62	2
900J090	5/8"	14-16	30	32	176	14	70	3.5
900J091	3/4"	18-19	35	38	214	17	83	5.8
900J092	7/8"	20-22	41	44	240	19	106	10

Diamètre axe et ouverture chape dimensionnés pour assurer interchangeabilité avec boîtes suivant RR.S 550D (421)
Diameter axis and jaw cover sized to insure interchangeability with sockets according to RR.S 550D (42):

PIECES DE RECHANGE REPLACEMENT PARTS

Axe et goupille Code article Axis and pin	Pour câble de For wire of In mm		Coin fonte Code article Iron wedge	Dimensions / size		
				D mm	F mm	G mm
900A088	3/8"	9-10	900C088	75	35	13
900A089	1/2"	11-13	900C089	89	48	17
900A090	5/8"	14-16	900C090	102	56	22
900A091	3/4"	18-19	900C091	130	65	23

Série UP : 00044

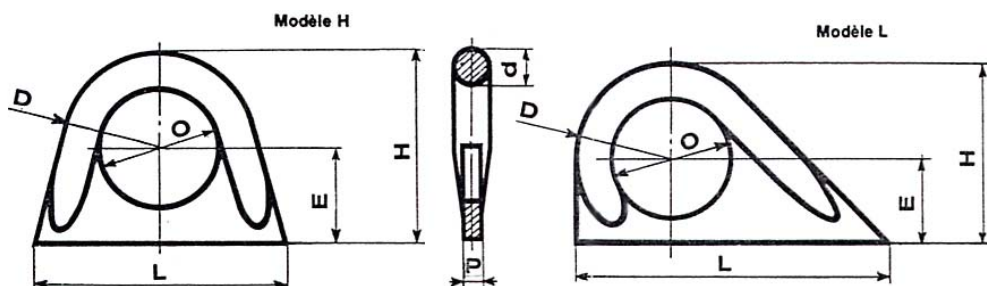
02/2010

ANNEAUX À SOUDER

WELD RING

Acier C22 estampé et décalaminé
Coefficient 5/1

Steel C22 stamped and decarbonised
Safety factor 5/1



Modèle H / Type H

Code article	Dimensions / Sizes mm							Pds Kg	CMU Tonne
	O	H	L	E	D	d	P		
900H086	24	43.5	54.5	21.5	21.5	9	5	0.06	0.2
900H087	31	55	68	27	28	12.5	6.5	0.14	0.5
900H088	43	67	85.5	32	35	13	6.5	0.18	1
900H089	48	82	105	39	43	18	7.5	0.4	2
900H090	57	95	128	45	50	21	10	0.66	3
900H091	67	107	148	51.5	55.5	25	13.5	1.02	4
900H092	82	135	189	66	69	28	16	1.92	6
900H093	100	165	210	84.5	80.5	30	21	3.12	8

Modèle L / Type L

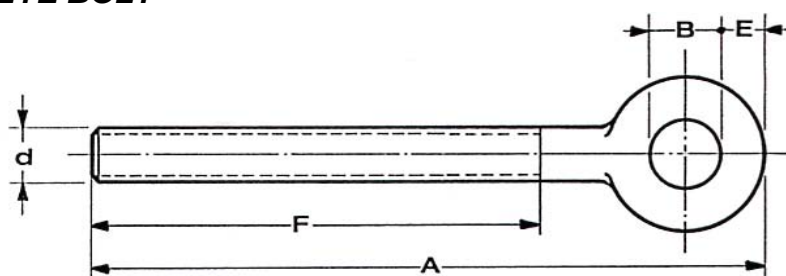
Code article	Dimensions / Sizes mm							Pds Kg	CMU Tonne
	O	H	L	E	D	d	P		
900J001	24	44	67	24	20	9	5	0.08	0.2
900J002	31	55	89	27	28	12	6	0.16	0.5
900J003	42	69	113	34	35	14	7	0.3	1
900J004	45	81	134	40	41	18	7.5	0.5	2
900J005	57	97	152	47	50	21	10	0.8	3
900J006	66	113	167	56	57	24	12.5	1.24	4
900J008	83	140	218	70.5	69.5	28	16	2.36	6

PITON À ŒIL ROND

EYE BOLT

Acier E24 estampé et décalaminé pour M8
Acier C22 estampé et décalaminé de M10 à M16

Steel E24 stamped and decarbonised for M8
Steel C22 stamped and decarbonised for M10 to M16



Code article	Diam. ISO	Dimensions / Sizes mm				Pds Kg	CMU Tonne
		A	B	E	F		
900H030	M8	100	10	6.5	65	0.04	0.15
900H031	M10	125	13	8	85	0.08	0.25
900H032	M12	150	15	10	100	0.14	0.4
900H033	M14	170	18	12	110	0.22	0.6
900H034	M16	190	20	13	130	0.3	0.8

Série UP : 00075

08/2007

ANNEAUX DE LEVAGE ESTAMPÉS

HOIST RINGS

Coefficient de sécurité : 5/1.

Safety factor : 5/1.

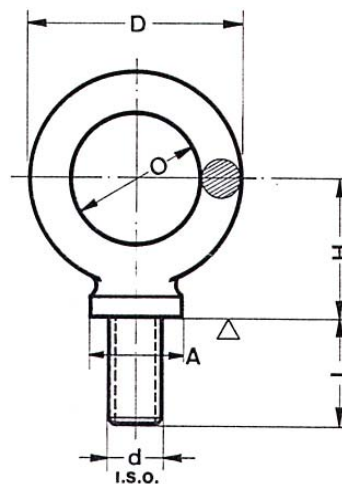
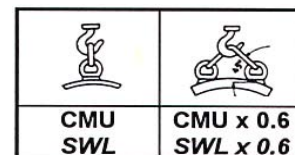
Matière acier carbone C22

C22 carbon steel

Série UP : 00077

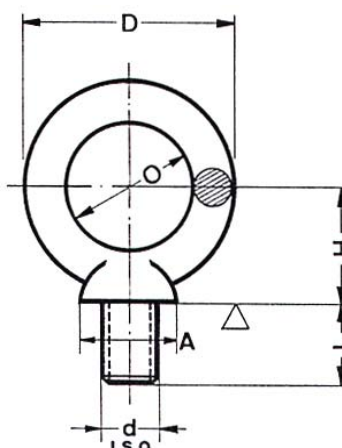
Modèle A : tige moyenne / Type A : medium rod

Code article	Diam. ISO	Dimensions / Sizes mm					Pds Kg	CMU Tonne
		L	D	O	H	A		
900U016	8	15	36	19.5	18	19	0.04	0.14
900U017	10	22	42	23	28	21	0.08	0.25
900U018	12	25	50	29.5	33	22	0.12	0.40
900U019	14	32	56	32	40	26	0.18	0.63
900U020	16	33	65	36	42	28	0.3	0.80
900U021	18	37	78	45	52	32	0.42	1.00
900U022	20	40	83.5	49	55	35	0.58	1.25
900U023	22	42	90.5	52.5	60	38	0.72	1.60
900U024	24	48	102	57	67	40.5	1.04	2.00
900U025	27	60	108.5	61	74	48	1.44	2.50
900U026	30	60	108.5	61	74	48	1.5	3.15
900U027	33	86	120	64	80	54	2.26	4.00
900U028	36	85	128.5	75	80	55	2.24	5.00



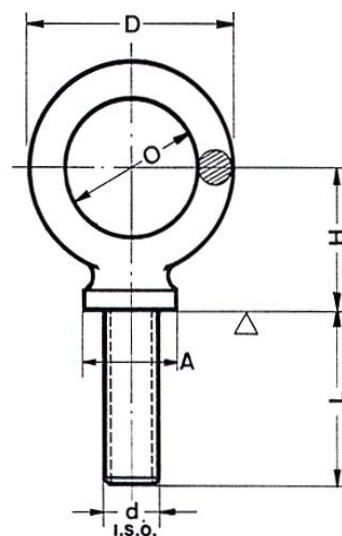
Modèle B : tige courte / Type B : short rod

Code article	Diam. ISO	Dimensions / Sizes mm					Pds Kg	CMU Tonne
		L	D	O	H	A		
900Q029	10	15	42	23.5	23	21	0.08	0.25
900Q030	12	18	48	27.5	26	22	0.10	0.40
900Q031	14	21	55	30.5	30	26	0.16	0.63
900Q032	16	24	63	34.5	34	29	0.26	0.80
900Q033	18	26	68	37.5	38	31	0.32	1.00
900Q034	20	30	76	41.5	42	33.5	0.44	1.25
900Q035	22	33	84	49.5	45	35	0.58	1.60
900Q036	24	36	89.5	49.5	58	38	0.80	1.80
900Q037	27	40	100	57.5	67	44	1.02	2.50
900Q038	30	45	108.5	61	74	48	1.44	3.15
900Q039	33	50	120	64	80	54	2.04	4.00
900Q040	36	55	128.5	75	80	55	2.06	5.00



Modèle C : tige longue / Type C : long rod

Code article	Diam. ISO	Dimensions / Sizes mm					Pds Kg	CMU Tonne
		L	D	O	H	A		
900Q066	6	24	36	19.5	19	20	0.04	0.07
900Q067	8	24	36	19.5	19	20	0.06	0.15
900Q068	10	28	42	23	28	21	0.08	0.25
900Q069	12	40	50	29	33	22	0.14	0.40
900Q070	14	40	56	31.5	38	26	0.2	0.63
900Q071	16	51	65	36	42	28	0.30	0.80
900Q072	18	53	72.5	41.5	48	31	0.42	1.00
900Q073	20	56	78	45.5	52	32	0.5	1.25
900Q074	22	59	84	49.5	58	35	0.64	1.60
900Q075	24	64	92	53.5	64	38	0.86	2.00
900Q076	27	76	100	57.5	67	44	1.16	2.50
900Q077	30	80	110	59.5	74	48	1.7	3.15
900Q078	33	86	120	64	80	54	2.3	4.0
900Q079	36	95	133.5	68.5	72	69	3.1	5.0
900Q080	39	95	133.5	68.5	72	69	3.2	5.5
900Q081	42	108	150	79.5	83	78	4.3	6.0
900Q082	45	108	150	79.5	83	78	4.4	6.5



ANNEAUX DE LEVAGE DIN 580

HOIST RINGS DIN 580

Pièce estampée, recuite et décalaminée en acier carbone C15

Finition : noir, galvanisation à chaud ou électrozingué

Stamped, tempered and decarbonized parts of C15 carbon steel

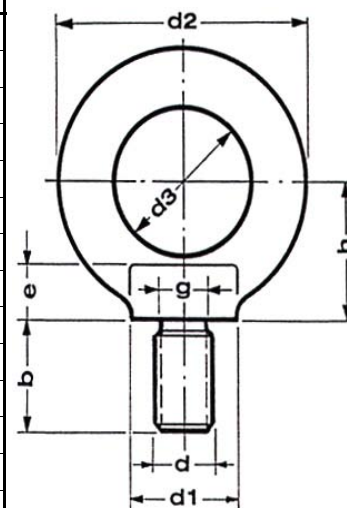
Finish : black, hot or electro galvanised

CMU SWL	CMU x 0.7 SWL x 0.7

Coefficient de sécurité : 5/1.

Safety factor : 5/1.

Code article	Diam. ISO	Dimensions / Sizes mm						Pds g	CMU Tonne
		d1	d2	d3	b	e	h		
900G085a	6	16	28	16	13.5	6	17	44	0.07
900G085b	8	19	36	19.5	15	6.5	18	60	0.14
900G086	10	25	45	24	17	8	22	77	0.23
900G087	12	29.5	54	29.5	20.5	10	26	94	0.34
900G088	14	34.5	63	34	25.5	11.5	30	110	0.49
900G089	16	34.5	63	34	25.5	11.5	30	130	0.7
900G090	18	40.5	72	39.5	30	13.5	35	141	0.9
900G091	20	40.5	72	39.5	30	13.5	35	164	1.2
900G092	22	48.5	89.5	49.5	36	18	45	183	1.5
900G093	24	48.5	89.5	49.5	36	18	45	196	1.8
900G094	27	64.5	108	59	45	21	55	220	2.5
900G095	30	64.5	108	59	45	21	55	250	3.6
900G096a	33	64.5	108	59	45	21	55	275	4.3
900G096b	36	74	126	69	53	28	65	304	5.1
900G097	39	74	126	69	53	28	65	337	6.1
900G098	42	83.5	144.5	79	63	31	75	357	7
900G099	45	83.5	144.5	79	63	31	75	389	8



ANNEAUX DE LEVAGE DIN 582

HOIST RINGS DIN 582

Pièce estampée, recuite et décalaminée en acier carbone C15

Finition : noir, galvanisation à chaud ou électrozingué

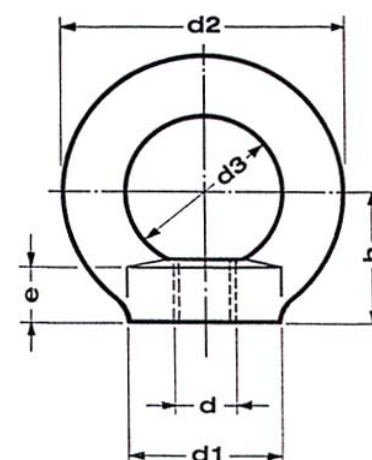
Stamped, tempered and decarbonized parts of C15 carbon steel

Finish : black, hot or electro galvanised

Coefficient de sécurité : 5/1.

Safety factor : 5/1.

Code article	Diam. ISO	Dimensions / Sizes mm					Pds g	CMU Tonne
		d1	d2	d3	e	h		
900H036	6	20	36	19.5	8	18	40	0.07
900H037	8	20	36	19.5	8	18	45	0.14
900H038	10	25	45	24	10	22	80	0.23
900H039	12	30	54	30	11	26	160	0.34
900H040	14	35	63	34	13	30	240	0.49
900H041	16	35	63	34	13	30	220	0.7
900H042	18	40	72	40	16	35	340	0.9
900H043	20	40	72	40	16	35	320	1.2
900H044	22	51	90	49	20	45	720	1.5
900H045	24	51	90	49	20	45	700	1.8
900H046a	27	51	90	49	20	45	680	2.5
900H046b	30	65	108	59	25	55	1260	3.6



Série UP : 00078

08/2007

ECROU À ANSE THUMBNUT

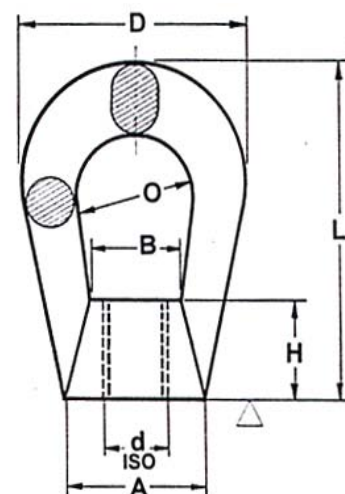
Pièce estampée et grenailée. Matière en acier carbone C22.
Finition : noir, galvanisation à chaud ou électrozingué

Stamped and decarbonized parts of C22 carbon steel
Finish : black, hot or electro galvanised

	
CMU SWL	CMU x 0.6 SWL x 0.6

Coefficient de sécurité : 5/1.
Safety factor : 5/1.

Code article	Diam. ISO	Dimensions / Sizes mm						Pds g	CMU Tonne
		D	O	A	B	L	H		
900J011	8	37.5	19	19.5	12	50	14	60	0.15
900J012	10	37.5	19	19.5	12	50	14	60	0.25
900J013	12	37.5	19	19	12	50	14	60	0.1
900J014	12	53	25	28	15	73	19.5	200	0.7
900J015	14	53	25	28	15	73	19.5	200	0.7
900J016	16	60	29.5	34	16	82	22	280	1
900J017	18	68	34	40	21	93	25	420	1.4
900J018	20	71.5	36	43	22	100	26	500	1.7
900J019	22	76	38	47	26	112	31.5	660	2.2
900J020	24	85	43	52.5	30	121.5	35	920	2.7
900J021	27	92.5	45	57	32	134	39	1220	3.5
900J022	30	102.5	48.5	64	34	150	42	1740	4.5



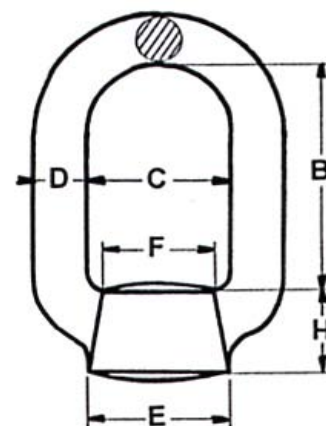
ETRIER DROIT RIGHT CLAMP

Pièce estampée et grenailée. Matière en acier E36-3
Finition : noir, galvanisation à chaud ou électrozingué

Stamped and decarbonized parts of E36-3 steel
Finish : black, hot or electro galvanised

Coefficient de sécurité : 5/1.
Safety factor : 5/1.

Code article	Diam. ISO	Dimensions / Sizes mm						Pds g	CMU Tonne
		B	H	C	F	D	E		
900J070	10	30	13	18	16	8	18	65	0.2
900J071	12	38	15	25	23	10	25	135	0.5
900J072	14	47	20	29	26	12	31	280	0.8
900J073	16	54	23	34	32	15	33	400	1.2
900J074	20	62	25	37	33	17	36	500	1.8
900J075	22	70	28	43	40	20	46	840	2.2
900J076	24	78	32	49	43	22	48	1170	3
900J077	30	89	37	53	48	24	53	1590	4
900J078	36	95	40	57	51	27	57	2150	5



Série UP : 00079

08/2007

ECROU À CROISILLON

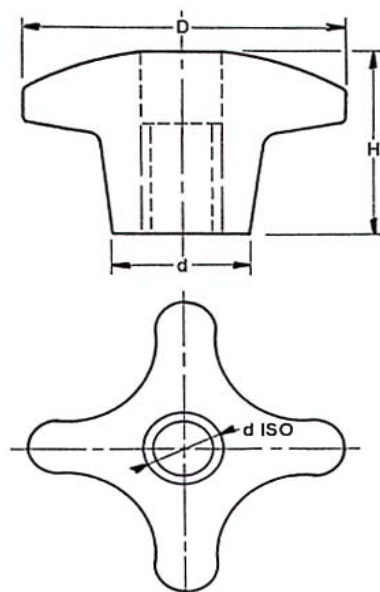
CROSS PIN NUT

Pièce estampée et grenillée. Matière en acier XC18.
Finition : noir, galvanisation à chaud ou électrozingué

Stamped and decarbonized parts of XC18 steel
Finish : black, hot or electro galvanised

Code article	Diam. ISO	Dimensions / Sizes mm		
		D	d	H
900J023a	6	40	16	25
900J023b	8	40	16	25
900J024	10	50	20	30
900J025	12	60	24	35
900J026	14	70	28	40
900J027a	16	80	32	45
900J027b	18	80	32	45

NFE 24 456



ECROU À MANETTE

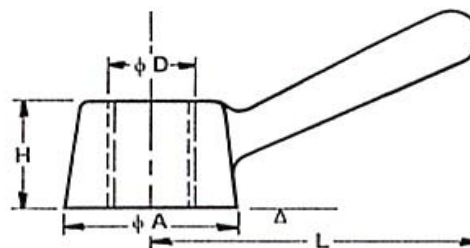
HAND NUT

Pièce estampée et grenillée. Matière en acier XC18.
Finition : noir, galvanisation à chaud ou électrozingué

Stamped and decarbonized parts of XC18 steel
Finish : black, hot or electro galvanised

Série UP : 00080

Code article	Diam. ISO	Dimensions / Sizes mm		
		Ø A	H	L
900J038	10	22	16	77
900J039	12	22	16	77
900J040	14	28	21	93
900J041	16	34	24	106
900J042	18	38	27	119
900J043	20	42	30	132
900J044	22	42	30	132
900J045	24	50	36	158
900J046	27	50	36	158



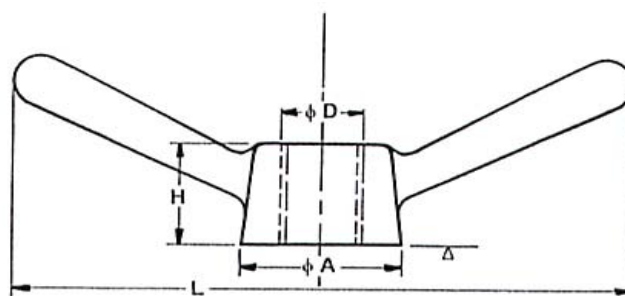
ECROU À 2 MANETTES

NUT WITH 2 HANDS

Pièce estampée et grenillée. Matière en acier XC18.
Finition : noir, galvanisation à chaud ou électrozingué

Stamped and decarbonized parts of XC18 steel
Finish : black, hot or electro galvanised

Code article	Diam. ISO	Dimensions / Sizes mm		
		Ø A	H	L
900J028	12	22	16	90
900J029	14	29	21	120
900J030	16	34	24	137
900J031	18	39	27	154
900J032	20	44	30	172
900J033	22	48	33	190
900J034	24	52	36	207
900J035	27	52	36	207
900J036	30	65	45	258
900J037	33	65	45	258



CHAPE À SOUDER

WELD CLEVIS

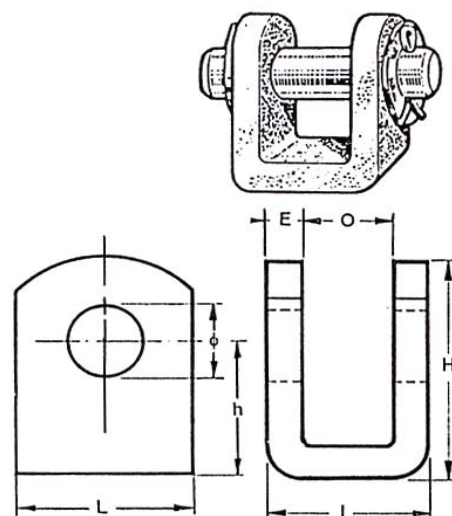
Pièce estampée et décalaminée en acier E24-2

Fournie avec axe, rondelles et goupilles

Stamped and decarbonized part of E24-2 steel

Supplied with pin, washers and cotters

Code article	Diam. axe	Dimensions / Sizes mm						Pds g
		O	E	I	H	L	h	
900F001	8	11	4	19	26	20	16	40
900F002	10	14	5	24	32	25	20	100
900F003	12	16	6	28	39	30	24	160
900F004	14	19	6	31	45	35	28	240
900F005	16	21	8	37	52	40	32	360
900F006	18	25	10	45	60	50	36	600
900F007	20	27	10	47	64	50	40	680



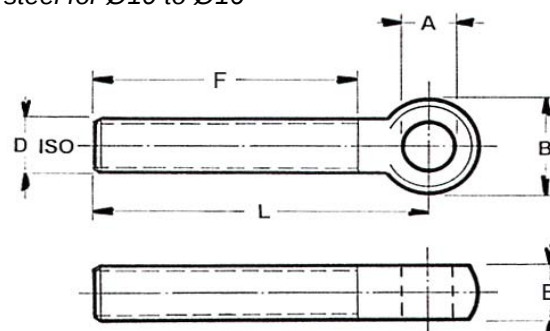
CHAPE MÂLE SPÉCIALE

SPECIAL MALE CLEVIS

Pièce estampée et décalaminée en acier E24-2 pour Ø6 et Ø8, C22 de Ø10 à Ø16

Stamped and decarbonized part of E24-2 steel for Ø6 and Ø8, C22 carbon steel for Ø10 to Ø16

Code article	Diam. ISO	Dimensions / Sizes mm					Pds g
		A	B	E	F	L	
900H070	M6	5.5	10	6	29	40	8
900H071	M8	6.5	14	8	37	50	20
900H072	M10	8.5	16	10	47	60	40
900H073	M12	10.5	20	12	52	70	60
900H074	M14	12.5	24	14	70	85	100
900H075	M16	14.5	28	16	80	100	160



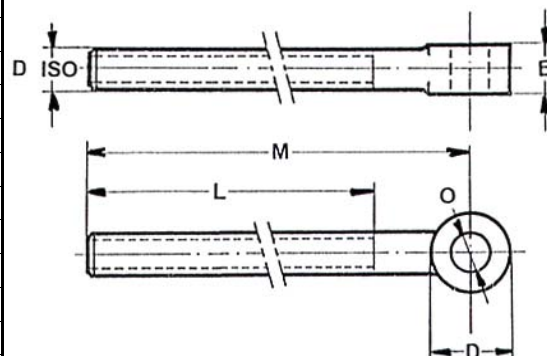
CHAPE MÂLE STANDARD

MALE CLEVIS STANDARD

Pièce estampée et décalaminée en acier E24-2 pour Ø8, C22 de Ø10 à Ø36

Stamped and decarbonized part of E24-2 steel for Ø8, C22 carbon steel for Ø10 to Ø36

Code article	Diam. ISO	Dimensions / Sizes mm					Pds g
		D	O	M	L	E	
900J047	M8	16	8.25	102	85	10	40
900J048	M10	20	10.25	118	90	13	80
900J049	M12	24	12.25	142	115	15	140
900J050	M14	28	14.25	164	135	18	200
900J051	M16	33	16.25	194	160	20	320
900J052	M18	37	18.25	208	170	23	440
900J053	M20	41	20.25	225	180	25	580
900J054	M22	46	22.25	244	190	27	800
900J055	M24	51	24.25	260	210	29	1040
900J056	M27	55	27.25	277	220	32	1340
900J057	M30	63	30.25	304	240	36	1900
900J058	M33	69	33.25	328	265	40	2500
900J059	M36	75	36.25	355	285	43	3280



Série UP : 00081

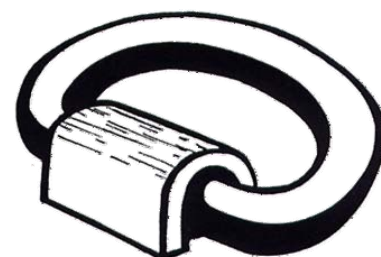
05/2010

ANNEAUX D'ARRIMAGE

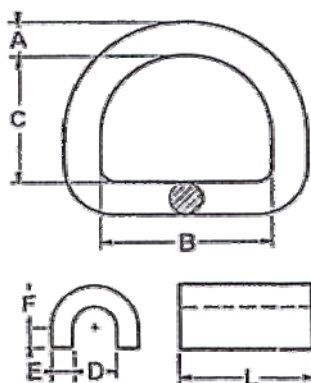
STOWAGE EYES

Anneau en acier forgé.
Cavalier en acier plat, formé à chaud
Finition brut grenailé
Zingage à la demande

Forged steel for eye
Plate steel shaped under heat for cavalier
Presentation : rough granulated
Hot galvanisation on demand



Ensemble modèle "A" "A" model assembly



Anneau / eye

Code article	Ø A	B	C
900A001	16	94	59

Cavalier

Code article	D	F	E	L
900C001	20	10	6	60

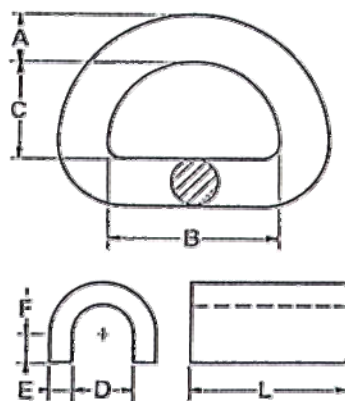
Ensemble modèle "B" "B" model assembly

Anneau / eye

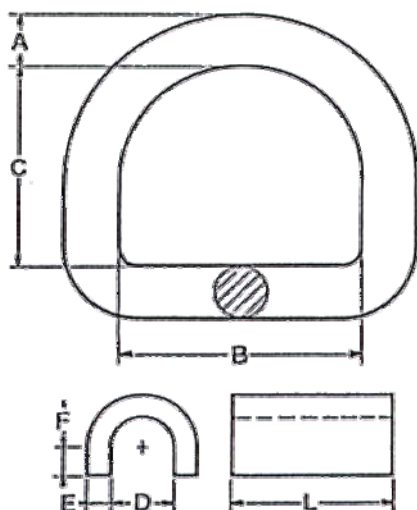
Code article	Ø A	B	C
900A002	25	85	50

Cavalier

Code article	D	F	E	L
900C002	28	14	8	60



Série UP : 00082



Ensemble modèle "C" "C" model assembly

Anneau / eye

Code article	Ø A	B	C
900A003	25	120	105

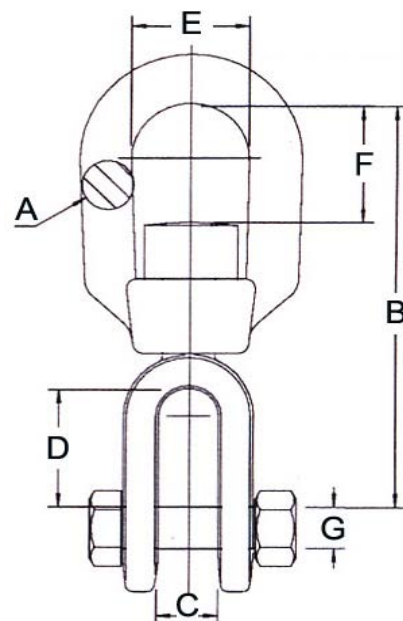
Cavalier

Code article	D	F	E	L
900C003	28	14	12	100

EMERILLON À CHAPE SWIVEL WITH CLEVIS

Finition : brut, zingué, ou galvanisation à chaud Coef. de sécurité : 5/1
Finish : rough, electro galvanised or hot galvanised

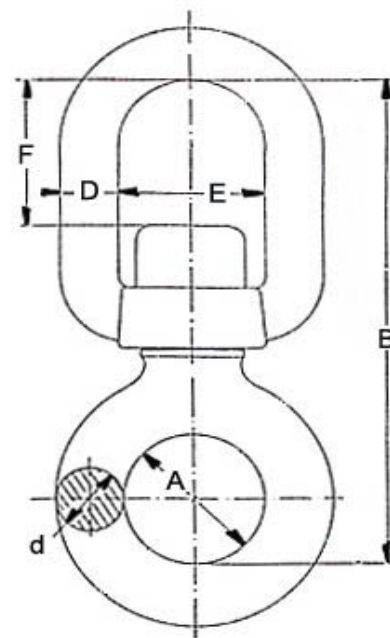
Code article	Diam. A	Dimensions / Sizes mm						CMU t	Pds g
		B	C	D	E	F	G		
900K191	8	76	12	26	18	20	8	0.3	0.15
900K192	10	93	14	32	25	25	10	0.5	0.29
900K193	12	110	16	34	29	32	12	0.7	0.53
900K194	15	125	19	38	35	36	14	1.2	0.74
900K195	18	145	21	46	37	39	16	1.8	1.18
900K196	20	160	25	51	42	45	18	2.2	1.65
900K197	22	174	29	57	47	50	20	3	2.22
900K198	25	200	30	61	54	57	22	4	3.26
900K199	28	220	35	76	57	63	24	5	4.35



EMERILLON GRAND ŒIL SWIVEL BIG EYE

Finition : brut, zingué, ou galvanisation à chaud Coef. de sécurité : 5/1
Finish : rough, electro galvanised or hot galvanised

Code article	Diam. d	Dimensions / Sizes mm					CMU t	Pds g
		A	B	D	E	F		
900K200	10	23	90	10	25	25	0.35	0.25
900K201	12	32	126	12	29	32	0.6	0.47
900K202	15	37	140	15	35	36	1	0.7
900K203	18	45	162	18	37	39	1.75	0.96
900K204	20	50	183	20	42	45	2.5	1.4
900K205	22	53	200	22	47	50	3.3	2
900K206	25	58	222	25	54	57	4	2.93



EMERILLON PETIT ŒIL SWIVEL LITTLE EYE

Finition : brut, zingué, ou galvanisation à chaud Coef. de sécurité : 5/1
Finish : rough, electro galvanised or hot galvanised

Code article	Diam. d	Dimensions / Sizes mm					CMU t	Pds g
		A	B	D	E	F		
900K207	7	12	62	7	17	18	0.15	0.08
900K208	8	13	72	8	18	20	0.235	0.13
900K209	10	15	85	10	25	25	0.35	0.25
900K210	12	17	104	12	29	32	0.6	0.47
900K211	15	20	118	15	35	36	1	0.7
900K212	18	23	132	18	37	39	1.75	0.96
900K213	20	27	152	20	42	45	2.5	1.4
900K214	22	32	172	22	47	50	3.3	2
900K215	25	35	192	25	54	57	4	2.93
900K216	28	42	218	28	57	63	5	4.15
900K217	32	42	250	32	69	78	6.3	6

Série UP : 00083

02/2008

[illegible]

Toute commande implique l'acceptation des conditions générales ci-après quelles que soient les clauses pouvant figurer sur le document de l'acheteur à l'exception des dérogations spéciales expressément acceptées par nous-mêmes.

SPÉCIFICATIONS CONCERNANT LA FOURNITURE

Les caractéristiques mentionnées sur nos catalogues, prospectus et tous documents publicitaires n'ont qu'une valeur indicative. Nous nous réservons la faculté d'apporter à nos modèles toutes modifications que nous jugerions opportunes, même après acceptation des commandes, sans toutefois que les caractéristiques et performances essentielles puissent s'en trouver affectées.

PRIX

Les prix indiqués sur nos devis ne nous lient que pour acceptation dans les trente jours sauf délai d'option particulier spécifié par nous.

Ils pourront être modifiés :

- 1 - si les conditions réglementaires, des modifications de quantités ou des incidents ou modifications techniques sont intervenus dans le temps d'exécution des commandes
- 2 - si une formule de révision de prix est annexée au contrat ;
- 3 - si les difficultés techniques nécessitent des études et mises au point répétées.
- 4 - mini de commande de 60 Euros H.T.
- 5 - documents et certificats en français (étrangers à titre onéreux, 15€ la fiche)
- 6 - supplément si modification du devis après enregistrement de la commande
- 7 - Recette, réception en supplément si demandé (contrôle de base limité à l'aspect et aux dimensions)

Nos prix sont établis pour marchandises à prendre en usine, tous les frais accessoires sont à la charge du destinataire. Les emballages facturés ne seront pas repris (à moins d'accord préalable).

DELAI

Les délais de fournitures sont donnés à titre indicatif. En cas de retard, nous n'acceptons ni pénalité, ni annulation de commande, bien que nous nous efforcions de les respecter strictement. En aucun cas, les retards ne peuvent justifier l'annulation de commande ou le retour de matériel, même si nos accusés de réception indiquent une date de livraison.

Les délais convenus sont suspendus ou prolongés par les cas de forces majeures ou fortuits, par les retards de nos fournisseurs dans la livraison des constituants ou par ceux de nos clients dans la remise de renseignements, plans, outillages ou pièces quelconques conditionnant la fabrication, dans l'envoi de leur accord sur les pièces-types ou dans la réception de marchandises, mises en usine à la disposition de leurs contrôleurs réceptionnaires.

LIVRAISONS

Quelles que soient la destination du matériel et les modalités de la vente, la livraison est réputée effectuée dans les usines ou magasins du vendeur.

Elle est réalisée par simple avis de mise à disposition. Tiennent lieu d'un tel avis la remise directe du matériel à l'acheteur ou la délivrance du matériel dans les usines ou magasins du vendeur à un expéditeur ou transporteur désigné par l'acheteur ou à défaut, par nous-mêmes.

L'acheteur doit prendre possession du matériel dans les dix jours de l'avis de mise à disposition.

RÉSERVE DE PROPRIÉTÉ ET TRANSFERT DE RISQUES

Le vendeur conserve l'entière propriété des biens faisant l'objet du contrat jusqu'à complet paiement du prix. (Loi 80 335 du 12 mai 1980)

A compter de la livraison, l'acheteur assume la responsabilité des dommages que ces biens pourraient subir ou occasionner pour quelque cause que ce soit.

Jusqu'à complet paiement, les biens ne pourront être revendus ou transformés sans l'accord préalable du vendeur.

En cas de non-respect par l'acheteur d'une des échéances de paiement, ou de violation quelconque de la présente clause, le vendeur peut exiger la restitution des biens aux frais de l'acheteur jusqu'à exécution par ce dernier de la totalité de ses engagements. Le vendeur pourra en outre résilier de plein droit le contrat de vente par lettre recommandée avec accusé de réception. Sans préjudice de tous autres dommages-intérêts, l'acheteur, outre son obligation de restituer les biens, devra au vendeur une indemnité de résiliation fixée à 20% du montant hors taxes du contrat non exécuté, évalué à la date de résiliation. Cette indemnité sera imputable par le vendeur sur les paiements déjà reçus.

ANNULATION

En cas d'annulation ou de modification de commande ayant reçu un commencement d'exécution, les clients sont tenus de payer les pièces terminées ou en cours de fabrication ainsi que les outillages et les approvisionnements spécialement constitués en vue desdites commandes.

TRANSPORT

Toutes les opérations de transport, assurances, douanes, etc.. sont à la charge et aux risques et périls de l'acheteur. Les expéditions doivent être vérifiées à l'arrivée : s'il y a lieu, les recours, contre le transporteur sont exercés par l'acheteur, même si l'expédition est faite franco.

GARANTIE

1. Étendue de la garantie

Nous ne sommes pas obligés par l'article 1641 du Code civil.

Nous nous engageons à remédier à tout vice de fonctionnement provenant d'un défaut dans la conception, l'exécution ou les matières elles-mêmes, dans la limite des dispositions ci-après.

La garantie ne couvre pas l'usure normale ni les avaries résultant d'un manque d'entretien et de surveillance, de fausses manœuvres, d'une mauvaise utilisation des appareils, notamment par surcharge, ou d'un cas de force majeure.

La garantie cesse de plein droit si l'acheteur a entrepris, sans l'agrément écrit du vendeur, des travaux de remise en état ou de modification.

En cas d'utilisation du matériel hors de France métropolitaine, le vendeur peut modifier l'étendue et les modalités de la garantie telles que définies aux présentes conditions.

Sauf stipulation contraire, aucune garantie ne s'applique aux matériels d'occasion.

2. Obligations de l'acheteur

Pour bénéficier de cette garantie, l'acheteur doit, sans délai, aviser, par écrit, le vendeur des défauts en cause ou lui retourner le matériel défectueux, franco à NOUZONVILLE.

3. Durée et point de départ de la garantie

La durée et le point de départ de la garantie sont fixés à 1 an pièce à partir de la date de réception du matériel.

4. Modalités de l'exercice de la garantie

Notre responsabilité est limitée au remplacement gratuit des pièces reconnues défectueuses. L'avoir ou le remplacement est établi après reconnaissance des défauts signalés. Si la mauvaise tenue des pièces résulte d'un montage défectueux, nous ne procédons pas au remplacement gratuit.

La garantie exclut toute autre prestation.

Les réparations au titre de la garantie sont effectuées en principe dans nos ateliers.

Aucune indemnité, pour quelque cause que ce soit ne peut nous être réclamée, notamment pour les conseils que nous pouvons donner en vue du choix de marques ou de types de matériels déterminés, du choix de qualités de matières ou de formes déterminées.

PROPRIÉTÉ DES ÉTUDES, PLANS ET OUTILLAGES

Les études, plans et projets que nous établissons restent toujours notre propriété. Ils ne peuvent être communiqués à des tiers ni exécutés sans notre autorisation écrite.

PAIEMENT

Nos fournitures sont payables par chèque ou par traite acceptée à trente jours fin de mois de livraison le dix du mois suivant. Les prix s'entendent nets et sans escompte. Toute dérogation à cette règle doit faire l'objet d'un accord préalable en l'absence duquel nous nous réservons de facturer les frais d'agio.

CONTESTATION

Tout litige, quelle qu'en soit la nature ou la cause, sera exclusivement soumis à la juridiction du Tribunal de commerce de CHARLEVILLE-MEZIERES quels que soient les conditions de la vente ou le mode de paiement, même en cas d'appel en garantie ou de pluralité de défendeurs. Seul le droit français est applicable.

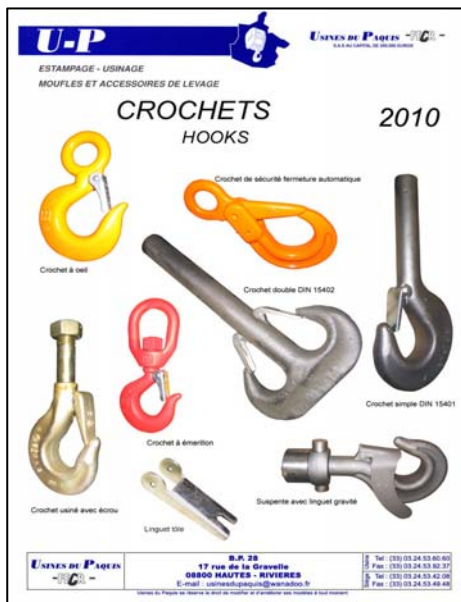
CODE DU TRAVAIL

Il est interdit de balancer les charges pour les déposer en un point qui ne peut être atteint normalement par l'appareil de levage.

Il est également interdit de soulever ou de tirer les charges en oblique sauf à l'aide d'appareils conçus à cette fin.

Extrait du code du travail Art. R. 233-13-12

CATALOGUES EXISTANTS



Pour venir aux Usines du Paquis, destination de :

- Hirson par la RN51
- Reims par l'autoroute A34
- Metz / Sedan par l'autoroute A34

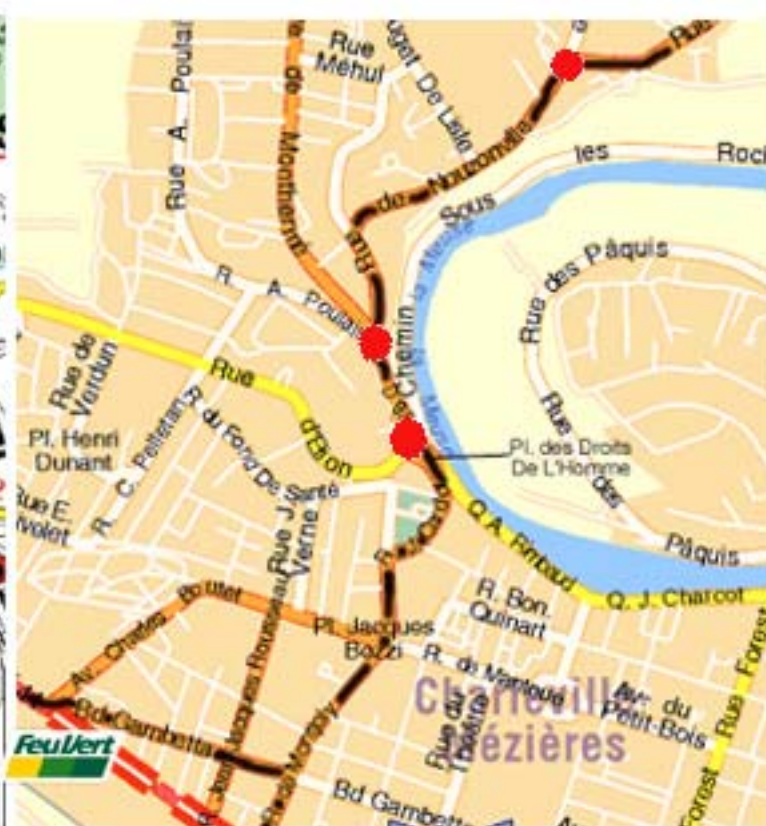
A Charleville, de Hirson, tourner à gauche à Feu Vert puis à gauche au second feu (Rue de Mont Joly)
De Reims et de Sedan, allez au bout de l'autoroute, puis tout droit direction Nouzonville (3 ronds point)



de Reims par A34

de Bogny sur Meuse

de Hautes-Rivières



Sortie autoroute



Arrivée à Nouzonville, tourner sur le pont au feu tricolore. Puis au bout du pont, tourner à droite
Continuer tout droit jusqu'à la place de la mairie. Sur la gauche de celle-ci, tourner rue d'Alsace, puis à environ 200m, entrez dans une ruelle sur la droite.